

## Merkblatt 3

# TÜREINBAU

**Technischer Ausschuss  
(Österreichischer Kachelofenverband)**

Ausgabe: Juni 2010



## Inhalt

<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Begriffe.....</b>	<b>3</b>
3.1	Heiztüre.....	3
3.2	Fülltüre .....	3
3.3	Verbrennungslufttüre.....	3
3.4	Aschentüre .....	3
3.5	Putztüre.....	3
3.6	Aufbaustoffe .....	3
3.7	Ausbaustoffe .....	3
3.8	Bauweise mit Luftspalt .....	3
3.9	Bauweise ohne Luftspalt .....	4
<b>4</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>4</b>
4.1	Türeinbau .....	4
4.1.1	Einbau von Türen in Bauweise ohne Luftspalt, Vollbauweise, Kammerbauweise .....	5
4.1.1.1	Einbau mit Befestigungswinkel am Aufbaustoff.....	5
4.1.1.2	Einbau mit getrennter Einbauzarge am Aufbaustoff.....	6
4.1.1.3	Einbau mit getrennter Einbauzarge am Ausbaustoff .....	7
4.1.2	Einbau von Türen bei Bauweise mit Luftspalt .....	8
4.1.2.1	Einbau mit Befestigungswinkel am Aufbaustoff.....	8
4.1.2.2	Einbau mit getrennter Einbauzarge am Aufbaustoff.....	9
4.1.2.3	Einbau mit getrennter Einbauzarge am Ausbaustoff .....	10

## 1 Anwendungsbereich

Das vorliegende Merkblatt legt Richtlinien für den Einbau von Türen eines ortsfest gesetzten Ofens (z.B. Kachelofens) oder Herdes fest.

## 2 Literaturhinweise

ÖNORM B 2233:2004	<i>Setzen von Kachelöfen – Werkvertragsnorm</i>
ÖNORM B 8300:2004	<i>Ausführung von Hafnerarbeiten – Begriffe</i>
ÖNORM B 8301:2003	<i>Bemessung von Kachelöfen – Anforderungen</i>
Hersteller	<i>Hinweise für den Türeinbau</i>

## 3 Begriffe

### 3.1 Heiztüre

Türe, die zum Nachfüllen des Brennstoffes, zum Entaschen und zur Verbrennungsluftzufuhr dient.

### 3.2 Fülltüre

Türe, die zum Nachfüllen des Brennstoffes und zum Entaschen dient. Die Verbrennungsluftzufuhr erfolgt nicht über die Fülltüre.

### 3.3 Verbrennungslufttüre

Türe, die zur getrennten Verbrennungsluftzufuhr dient.

### 3.4 Aschentüre

Türe, die zur Entaschung, allenfalls zur Verbrennungsluftzufuhr, dient.

### 3.5 Putztüre

Türe, die zur Reinigung des Heizzuges dient.

### 3.6 Aufbaustoffe


Werkstoffe der beheizten tragenden Bauteile für den Ofenmantel

### 3.7 Ausbaustoffe

Werkstoffe der tragenden Bauteile für den Brennraum und den Heizzug.

### 3.8 Bauweise mit Luftspalt

Bauweise, bei der sich zwischen Auf- und Ausbaustoffen ein Luftspalt befindet

	<b>Technischer Ausschuss</b>  <b>Türeinbau</b>	<b>MERKBLATT 3</b> <b>Seite 4 / 10</b> <b>Ausgabe</b> <b>Juni 2010</b>
---	--	---

### 3.9 Bauweise ohne Luftspalt

Bauweise, bei der sich zwischen Auf- und Ausbaustoffen kein Luftspalt befindet

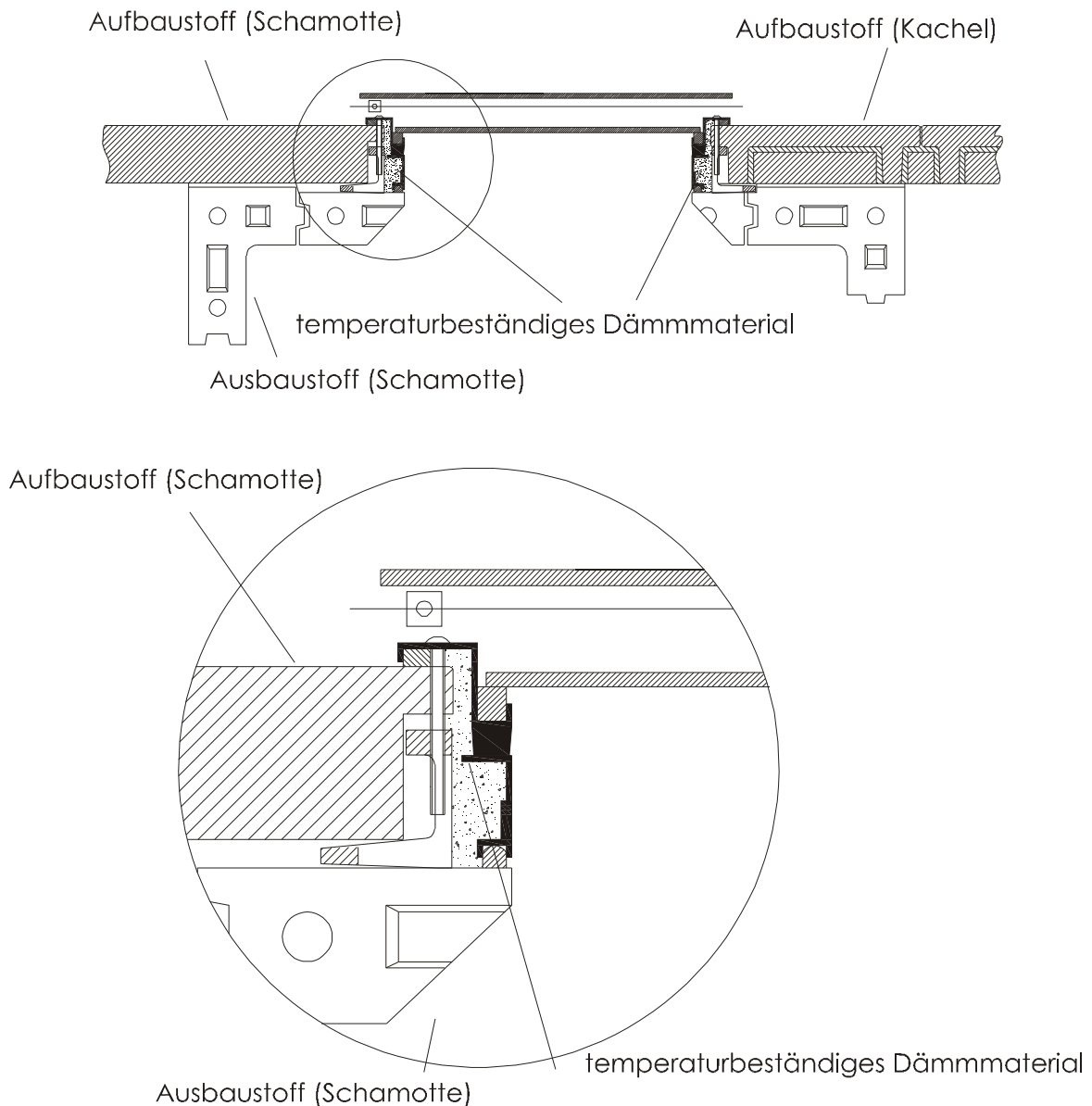
## 4 Allgemeines

### 4.1 Türeinbau

- Der Türrahmen wird mit den Befestigungswinkeln ohne Lehm oder Mörtel in kreuzweiser Reihenfolge am Auf- oder Ausbaustoff befestigt.
- Der Türrahmen darf keine direkte Verbindung zu den Auf- und Ausbaustoffen aufweisen.
- Der Luftspalt um den Türrahmen ist allseitig ausreichend dicht und dauerhaft mit temperaturbeständigen Dämmmaterialien auszuführen, um eine Wärmedehnung ungehindert zu ermöglichen.
- Bei Fülltüren ist ausnahmslos eine Türluftspülung herzustellen.
- Um einen schadensfreien und technisch richtigen Einbau von Türen herstellen zu können, sind die speziellen Einbauanleitungen der Hersteller verbindlich zu beachten (z.B. Schutz der Oberfläche hinsichtlich Einbau und Temperaturbelastung, Wärmeabstrahlung bei Glastüren, usw.).

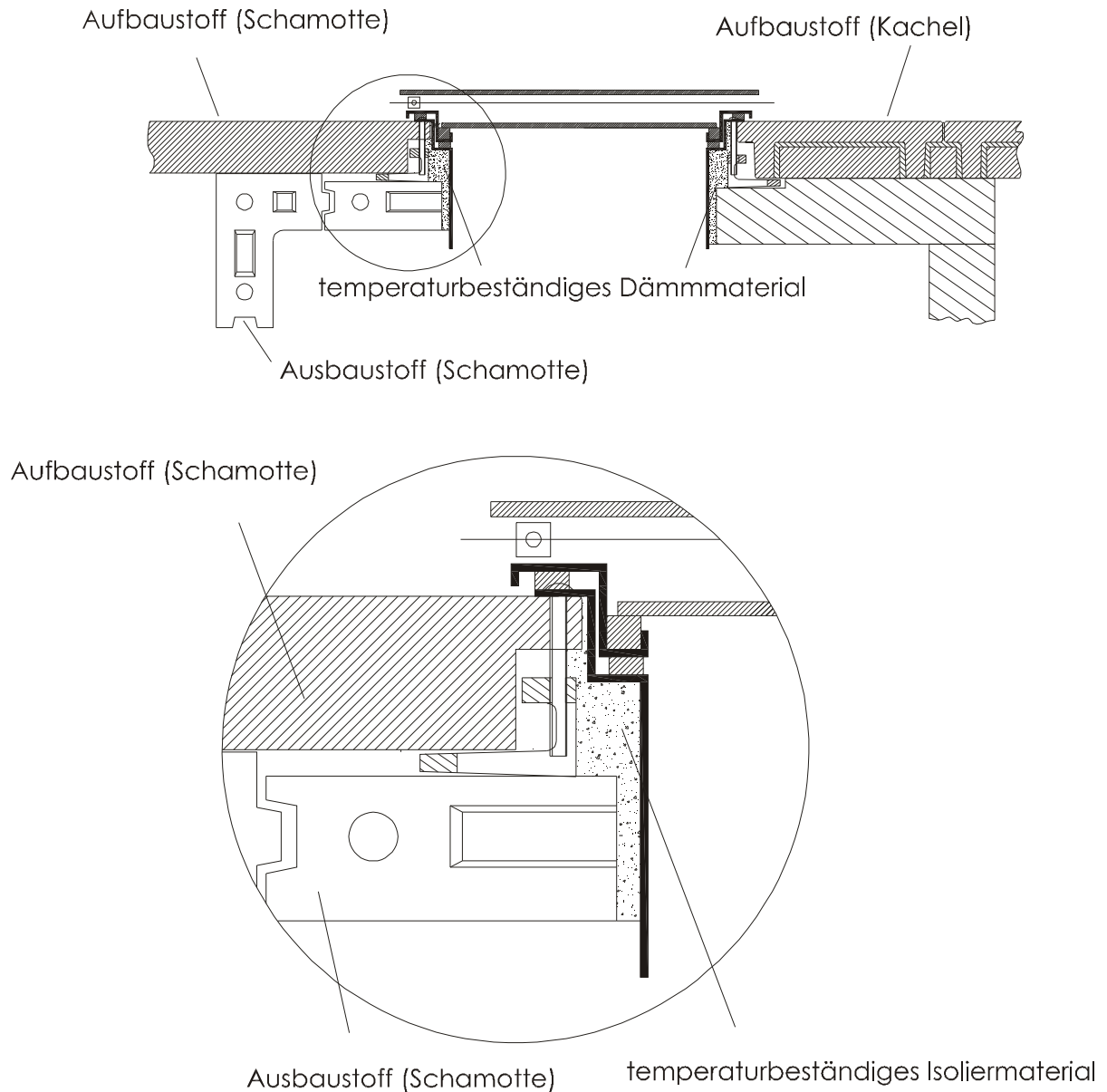
#### 4.1.1 Einbau von Türen in Bauweise ohne Luftspalt, Vollbauweise, Kammerbauweise

##### 4.1.1.1 Einbau mit Befestigungswinkel am Aufbaustoff



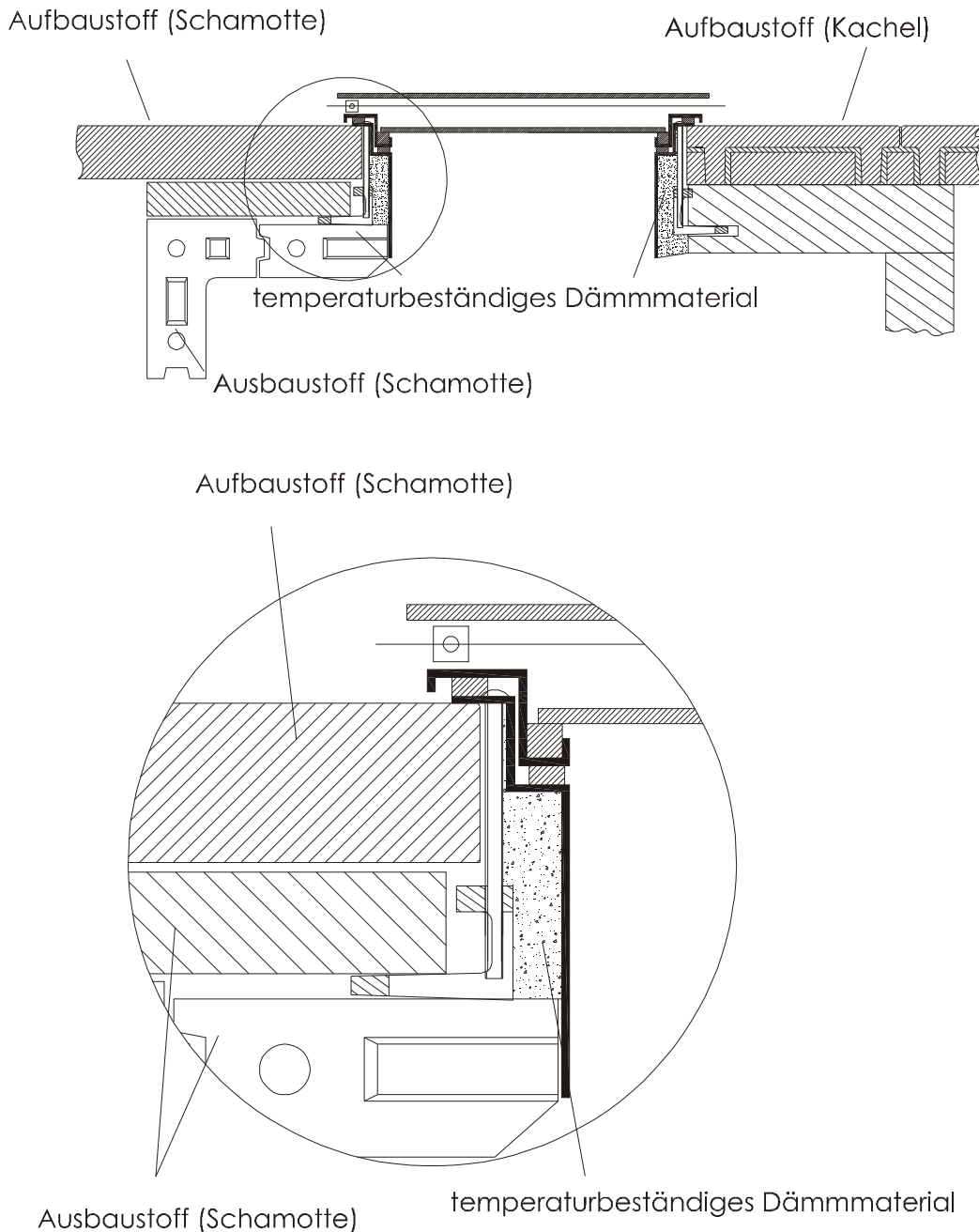
Der Türrahmen wird am Aufbaustoff nach Angaben des Herstellers mittels Befestigungswinkel versetzt.

#### 4.1.1.2 Einbau mit getrennter Einbauzarge am Aufbaustoff



Die Einbauzarge wird am Aufbaustoff nach Angaben des Herstellers mittels Befestigungswinkel versetzt und die Türe nach Fertigstellen der Ofenhülle auf die Einbauzarge geschraubt.

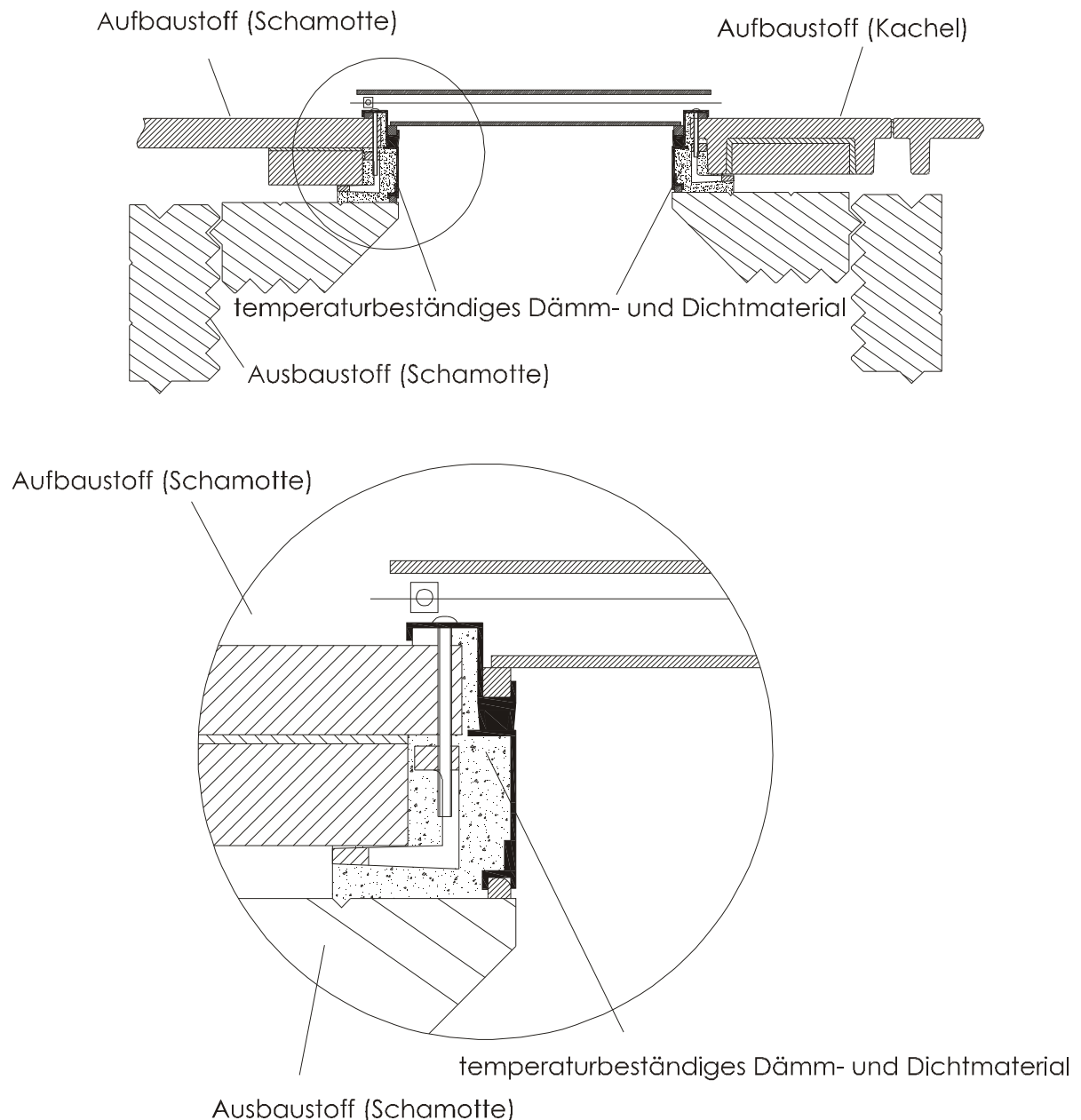
#### 4.1.1.3 Einbau mit getrennter Einbauzarge am Ausbaustoff



Die Einbauzarge wird am Ausbaustoff nach Angaben des Herstellers, mittels Befestigungswinkel versetzt und die Türe nach Fertigstellung der Ofenhülle auf die Einbauzarge geschraubt.

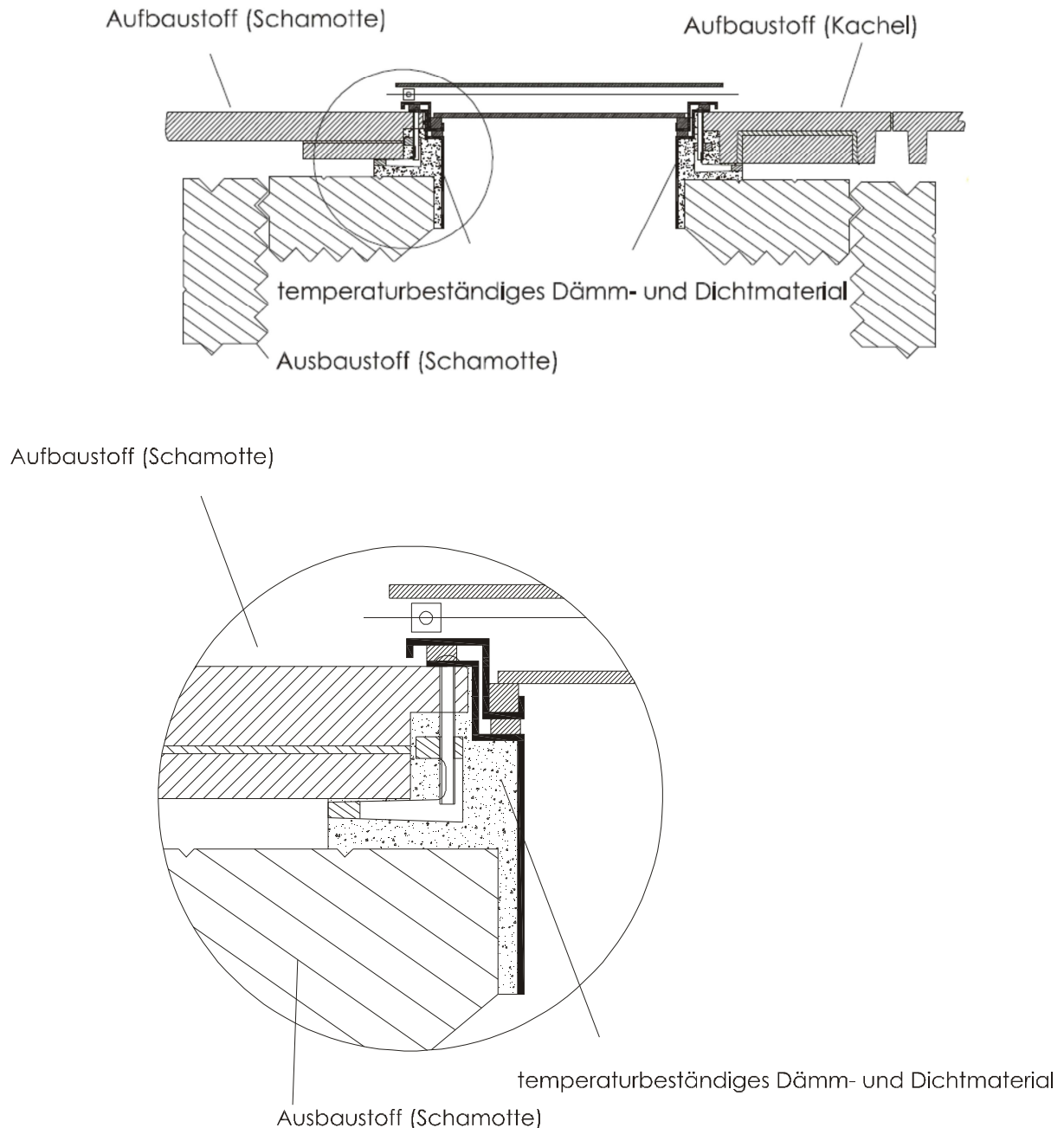
## 4.1.2 Einbau von Türen bei Bauweise mit Luftspalt

### 4.1.2.1 Einbau mit Befestigungswinkel am Aufbaustoff



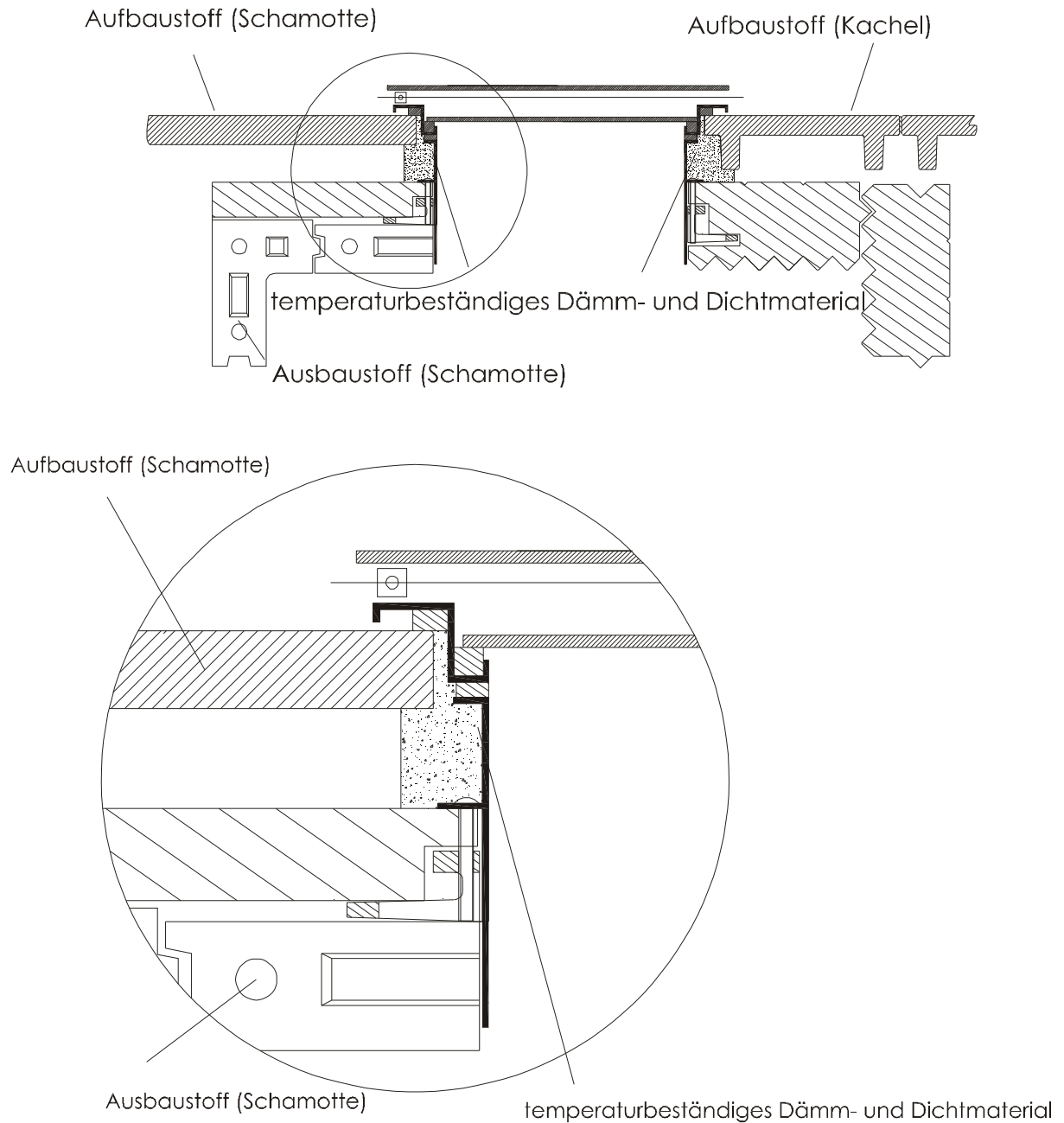
Die Einbauzarge wird am Aufbaustoff nach Angaben des Herstellers mittels Befestigungswinkel versetzt. Um die Festigkeit des Aufbaustoffes zu erhöhen muss die Kachel im Türeinbaubereich ausgefüllert sein bzw. die Schamotteplatte durch eine weitere vorgeschobene Platte verstärkt werden.

#### 4.1.2.2 Einbau mit getrennter Einbauzarge am Aufbaustoff



Die Einbauzarge wird am Aufbaustoff nach Angaben des Herstellers mittels Befestigungswinkel versetzt und die Türe nach Fertigstellung der Ofenhülle auf die Einbauzarge geschraubt. Um die Festigkeit des Aufbaustoffes zu erhöhen muss die Kachel im Türeinbaubereich ausgefüllert sein bzw. die Schamotteplatte durch eine weitere vorgeschobene Platte verstärkt werden.

#### 4.1.2.3 Einbau mit getrennter Einbauzarge am Ausbaustoff



Die Einbauzarge wird am Ausbaustoff nach Angaben des Herstellers mittels mechanischer Befestigung versetzt und die Türe nach Fertigstellung der Ofenhülle auf die Einbauzarge geschraubt.